



**MC 16 – MC 46**

**MF 56 – MF 66**

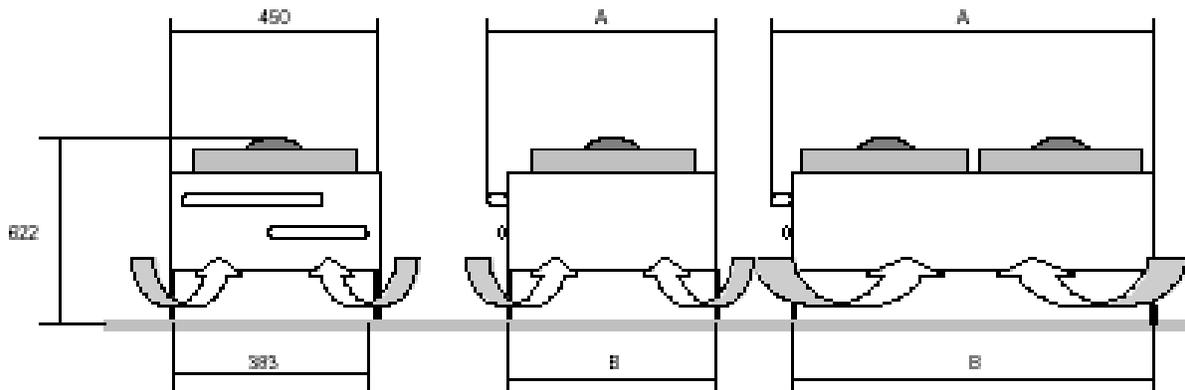
**MV 456 – MV 606 – MV – 806**

**MV 1006**

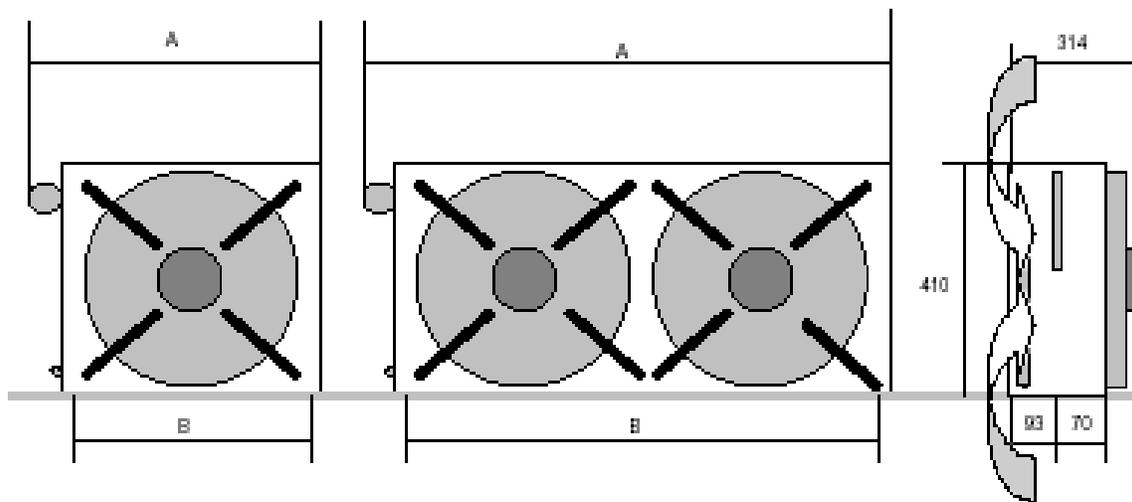
**CONDENSEUR À AIR SÉPARÉ  
RÉSISTANT AUX INTEMPÉRIES**

**MANUEL DE  
SERVICE**

## INSTALLATION HORIZONTALE



## INSTALLATION VERTICALE



	1 MOTEUR DE VENTILATEUR	2 MOTEURS DE VENTILATEUR
A mm	560	1340
B mm	439	1139

## CONDENSEUR À AIR SÉPARÉ RÉSISTANT AUX INTEMPÉRIES

Les versions du condenseur séparé des générateurs de glace en cubes et en flocons sont similaires aux versions standard à air ; seuls diffèrent le condenseur séparé et, sur les séries MC et MF, le sélecteur de vitesse du ventilateur utilisé pour l'alimentation du/des moteur(s) de ce dernier.

### Spécifications techniques

1. Le condenseur à air séparé repose sur les supports propres à l'installation verticale et horizontale (séries MV pour l'installation verticale uniquement).  
La puissance frigorifique de l'AT 15K est de 3750 Kcal/h sur les séries MC 16, MC 46, MF 56, MV 21, MV 32, MV 456, MV 606, MV 806 et MV 1006 ; de 7500 Kcal/h sur les séries MC 1210 et MF 66 ; de 5150 Kcal/h.
2. Moteur(s) du ventilateur : 220-240/50-60/1 – 135 Watts – 0,6 A avec protection IP 44 (contre les liquides et les solides) et débit de 2150 m<sup>3</sup>/h (2 moteurs sur les séries MC 1210 et MF 66).
3. Sur les séries MC et MF uniquement : sélecteur de vitesse électronique du ventilateur, serré à 17÷18 bars. Sur les séries MV : pressostat haute pression ON-OFF standard (15÷17 bars).
4. Conduites de frigorigène préchargées de 10 mètres de long, équipées de raccords rapides AEROQUIP.
5. Pressostat de sécurité haute pression (à réenclenchement manuel) serré à 34 bars sur les séries MC et MF (à la place de la sonde de température du condenseur) et à 30 bars sur les séries MV.
6. Témoin du pressostat haute pression.

## Installation du condenseur à air séparé et des conduites de frigorigène préchargées

Informations utiles à l'emplacement de l'appareil :

Choisissez l'endroit le plus à l'abri de la saleté et de la poussière.

Le condenseur à air séparé résistant aux intempéries peut être installé aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur et peut fonctionner sous les conditions météorologiques les plus variées : pluie, vent, neige, etc.

Utilisez la formule suivante pour définir l'emplacement du condenseur et de la machine à glace.

**Limites relatives à l'emplacement – Les conditions d'emplacement du condenseur ne doivent dépasser AUCUNE des limites suivantes**

Chute verticale maximale **dd** de 1 mètre entre la machine à glace et le condenseur séparé.

Montée verticale maximale **rd** de 3 mètres.

La longueur maximale de la conduite physique entre la machine à glace et le condenseur séparé est établie à 10 mètres.

**Limite maximale : une montée et une chute.**

La **distance calculée (CD)** doit être limitée à 18 mètres selon la formule de calcul.

A = Chute =  $dd \times 6,6$

B = Montée =  $rd \times 1,7$

C = Parcours horizontal =  $hd \times 1$

**CD = A + B + C**

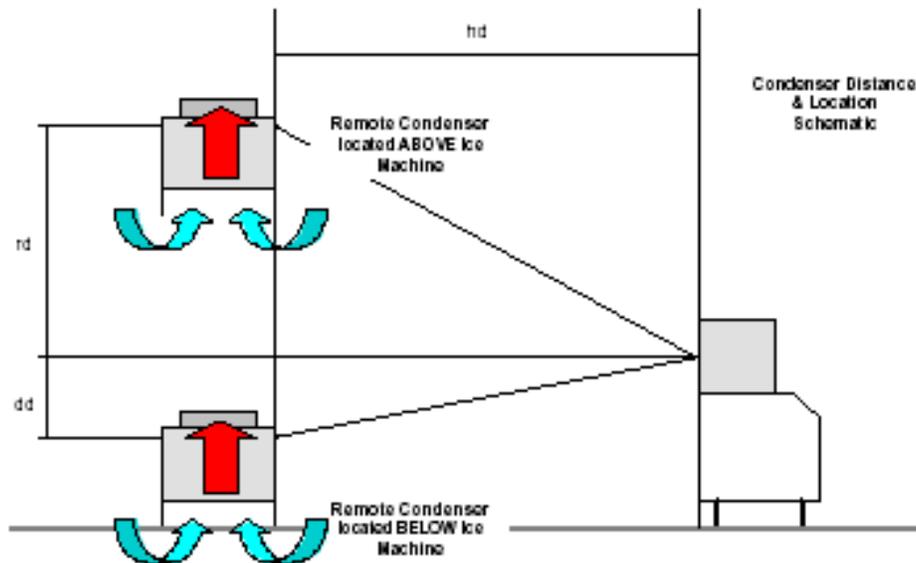


Schéma de distance et d'emplacement du condenseur

Condenseur séparé situé SOUS la machine à glace

Condenseur séparé situé AU-DESSUS de la machine à glace

## B. Désemballage et inspection :

Inspectez visuellement l'extérieur de l'emballage d'expédition ; tout dommage sévère devrait être rapporté au transporteur livreur.

Sortez le condenseur séparé et les conduites de frigorigène préchargées de leur emballage, puis inspectez le tout afin de repérer toute avarie non apparente. Informez le transporteur de toute avarie non apparente.

Vérifiez que les conduites de frigorigène préchargées sont intactes et qu'elles ne sont pas pliées.

## C. Installation du condenseur séparé :

Installez et fixez le condenseur séparé au mur ou au sol du bâtiment en respectant les méthodes et pratiques conformes aux exigences locales en matière d'urbanisme.

Retirez le couvercle du boîtier de commandes du condenseur séparé et raccordez la ligne électrique venant de l'unité en suivant les couleurs des câbles.

**REMARQUE.** Le raccordement du câble de l'unité au condenseur séparé s'effectue sous une tension de 230 Volts ; il est par conséquent impératif de protéger correctement le câble à l'intérieur d'une gaine en plastique ou en métal, conformément au code / à la norme local(e) en matière d'électricité.

## D. Les conduites de frigorigène préchargées :

Le jeu de conduites de frigorigène préchargées est constitué d'une conduite d'alimentation à système auto-obturant de diamètre extérieur 3/8" et d'une conduite de liquide à système auto-obturant de diamètre extérieur 1/4", toutes deux équipées de raccords rapides UNEF AEROQUIP 1-20" sur les séries MC 16-46, MF 56 et-MV 456-606.

Sur les modèles MC 1210 et MF 66, les conduites de frigorigène sont constituées d'une conduite d'alimentation de diamètre extérieur 1/2" et d'une conduite de liquide de diamètre extérieur 3/8", toutes deux équipées de raccords rapides UNEF AEROQUIP 1-20".

Lorsque la longueur des conduites de frigorigène préchargées est supérieure à la distance entre la machine à glace et le condenseur séparé, conservez la portion de conduite excédentaire à l'intérieur sous la forme d'une spirale

Les numéros des pièces des composants sont les suivants :

Condenseur à air séparé et moteur du ventilateur complet  
Moteur du ventilateur complet – LU.VE.-CONTARDO  
Moteur du ventilateur complet – ECO  
Pressostat haute pression (sécurité)  
Sélecteur de vitesse du ventilateur / Dispositif électronique  
Dispositif de réglage de la pression du ventilateur  
Pressostat basse pression  
Bouteille accumulatrice de liquide  
Raccord male AEROQUIP  
Raccord femelle AEROQUIP

afin d'éviter la rétention de liquide frigorigène.

**PRUDENCE.** Chaque coupleur présent sur les conduites de frigorigène préchargées est auto-obturant et devrait être serré d'un quart de tour supplémentaire par rapport à l'ajustement correct.

**UTILISEZ TOUJOURS DEUX CLÉS LORS DU SERRAGE DE CES RACCORDS, L'UNE D'ELLES SERVANT D'APPUI POUR PRÉVENIR TOUTE TORSION DES TUYAUX ET PLIURE OU RUPTURE ÉVENTUELLE DE LA CONDUITE.**

Raccordez la conduite d'alimentation au raccord du liquide frigorigène du condenseur séparé (portant l'étiquette GAS) et à celui du liquide frigorigène situé à l'arrière de la machine à glace.

Raccordez la conduite de liquide au raccord du liquide frigorigène du condenseur séparé (portant l'étiquette LIQUID) et à celui du liquide frigorigène situé à l'arrière de la machine à glace.

**ATTENTION.** L'entrée du condenseur à air séparé (gas) doit toujours être située au-dessus de la sortie (liquid), aussi bien en installation horizontale que verticale.

## Consignes d'utilisation

Le fonctionnement des versions du condenseur à air séparé des générateurs de glace en cubes et en flocons est identique à celui de la machine standard.

L'unique différence réside dans le fonctionnement du moteur du ventilateur sur les séries MC et MF : en effet, sur les versions du condenseur séparé, il est désormais impossible d'utiliser la sonde du condenseur pour commander son fonctionnement ON-OFF.

Un sélecteur de vitesse électronique du ventilateur et un pressostat haute pression à réenclenchement manuel ont été installés à la place de la sonde du condenseur.

Le sélecteur de vitesse du ventilateur (combinant un pressostat haute pression standard et un dispositif électronique) fournit une puissance variable au moteur du ventilateur de façon à moduler sa vitesse et à maintenir la pression d'échappement à une valeur constante.

Le serrage correct du sélecteur de vitesse du ventilateur est de 17÷18 bars, et la vis de serrage du dispositif électronique doit être placée sur la position « MIN » de l'étiquette.

Le pressostat haute pression n'est utilisé qu'en tant que dispositif de sécurité pour interrompre le fonctionnement de la machine en cas de défaillance du moteur du ventilateur.

<b>MC 16-46 - MF 56 MV 456-606-806-1006</b>	<b>MC 1210 MF 66</b>
620418 00	620418 01
001028 30	001028 30
001028 32	001028 32
620231 01	620231 01
620417 00	620417 00
CM 19550624	*****
*****	*****
CM 19635339	*****
650438 01	650438 00
650437 01	650437 01